

Presseinformation Starrag 11-2023

Mit Hochpräzision erfolgreich

AMMANN Components, Tägerwilen (Schweiz), ist ein Unternehmen, dessen Geschichte sich bis ins Jahr 1732 zurückverfolgen lässt. Seit 2008 entwickelte sich die auf Lohnzerspanung spezialisierte Firma zum Systemlieferanten weiter. Im Fokus: die Fertigung von hochgenauen, CNC-bearbeiteten Komponenten und Baugruppen, zu denen Schmiede- und Gussbauteile, Schweißkonstruktionen sowie aus Vollmaterial hergestellte Bauteile zählen.

Neben dem vorhandenen Engineering- und Produktions-Know-how sind es vor allem die hochmodernen Maschinen in der spanabhebenden Fertigung, die für eine rationelle Produktion mit hoher Prozesssicherheit, Flexibilität und damit für anhaltenden Erfolg sorgen. Eine besondere Rolle kommt den präzisen, vierachsigen Heckert-Bearbeitungszentren zu. „Schon seit den 1990er Jahren gehören sie zum Kern unseres Maschinenparks, und heute sind sie wichtiger denn je“, betont Firmenchef Paul Ammann. „Nicht nur, dass wir damit alle Anforderungen an die Qualität der Bauteile erfüllen können, sie verleihen uns auch eine hohe Flexibilität hinsichtlich der Werkstücke.“

Ammann Components investierte in den letzten Jahren kontinuierlich in weitere Heckert-Kompaktmaschinen aus dem Chemnitzer Starrag-Werk. 2017 bestellten sie fürs Fräsen von Aluminiumlegierungen eine Heckert HEC 500 F. Zur Schwerbearbeitung dienen die 2019 und 2020 gekauften Heckert HEC 500. Für all diese Starrag Bearbeitungszentren sprechen, laut Ammann, zum einen die langjährige gute Erfahrung, zum anderen ihr stabiler Maschinenaufbau sowie die über viele Jahre gleichbleibende hohe Qualität und Produktivität.

Im Mai 2023 erhielt AMMANN Components das neue Kompaktbearbeitungszentrum Heckert H75. Das Nachfolgemodell der erfolgreichen Heckert HEC 500 bringt einige Verbesserungen und vielversprechende Optionen mit sich. So ließ Ammann Components die Heckert H75 mit einer vorbereitenden Kühlung im Rüstplatz ausstatten. Da die Produktionshalle nicht klimatisiert ist, bringt das Spülen mit dem Kühlmittel enorme Vorteile. Denn auf diese Weise werden die Werkstücke so temperiert, dass kaum Unterschiede zur Bearbeitungstemperatur bestehen und keine Spannungen im Bauteil auftreten.

Begeistert zeigen sich die Präzisionszerspaner auch von der universell einsetzbaren Spindel. Mit ihrem maximalen Drehmoment von 950 Nm und einer Drehzahl von bis zu 12.500 min^{-1} eignet sich das BAZ gleichermaßen für die Aluminium- wie für die Schwerzerspanung. Und um die Flexibilität zu maximieren, ließen sie die Heckert H75 mit einem Turmmagazin mit vier gekoppelten Türmen ausstatten, das einen Vorrat von knapp 400 Werkzeugen bereitstellt.

Bildunterschriften



RA_1911

AMMANN Components ist ein Systemlieferant, spezialisiert auf die Fertigung von hochgenauen, CNC-bearbeiteten Komponenten und Baugruppen aus Schmiede- und Gussrohlingen, Schweißkonstruktionen und Vollmaterial.



RA_1957

AMMANN Components investierte jüngst in das neue Kompaktbearbeitungszentrum Heckert H75, das einen großen Arbeitsraum bei minimalem Footprint bietet.



RB_8640

Geschäftsführer Paul Ammann: „Die hochpräzisen, kompakten Heckert-Bearbeitungszentren sind für uns von zentraler Bedeutung.“

Der Anwender:

AMMANN Components

Oberstrasse 20

8274 Tägerwilen, Schweiz

Telefon +41 (0)71 666 87 87

www.ammann-components.com

Unternehmensprofil Starrag

Werkzeugmaschinen für hohe Genauigkeit und Produktivität

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen die führenden Unternehmen in den Abnehmerindustrien Aerospace, Energy, Industrial, Micromechanics und Transportation. Das Portfolio an Werkzeugmaschinen in Kombination mit weitreichenden Technologie- und Servicedienstleistungen ermöglicht den Kunden substantielle Qualitäts- und Produktivitätsfortschritte.

Die Dachmarke Starrag verbindet die Produktbereiche Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag und TTL. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Grossbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in den wichtigsten Abnehmerländern.

Die Namenaktien der Starrag Group Holding AG sind an der SIX Swiss Exchange kotiert.

Für weitere Informationen:

Starrag

Michael Schedler

Head of Marketing

Tel. +49 2166 454 0

info@starrag.com

www.starrag.com