



**k+k-PR GmbH, Peter und Wolfgang Klingauf**  
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



**TRUMPF SE + Co. KG**  
Johann-Maus-Straße 2  
D-71254 Ditzingen  
Tel.: +49 (0) 71 56 / 303-0  
info@de.trumpf.com  
www.trumpf.com

## **Anwenderbeitrag bei HTS Industriebau GmbH** [etwa 8 000 Zeichen + Kastentexte]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)  
peter.klingauf@kk-pr.de

## **Höchste Qualität im Industriebau**

### **Spezialwerkzeuge von TRUMPF erzeugen exakte Ausschnitte in Sandwichpaneelen**

10 *Für Bauherren von Gewerbe- und Industriebauten zählen neben der Bauqualität vor allem Geschwindigkeit und Preis. Letztere Argumente sprechen für eine Konstruktion mit Sandwich-Paneelen. Ersteres auch – wenn richtig konstruiert wird und Ausschnitte für Lichtschächte, Fenster, Türen sowie Tore exakt eingebracht werden. Eine echte Herausforderung, der HTS Industriebau seit vielen Jahren kompromisslos begegnet. Denn dafür setzt das Unternehmen unter anderem den TruTool Panel Cutter TPC 165 von TRUMPF ein.*

20 Die hessische HTS Industriebau GmbH, Kefenrod, ist Spezialist für Gewerbe- und Industriebauten aller Art – von Produktions- und Lagerhallen über Bürogebäude, bis hin zu Werkstätten und Logistikhallen. Selbst Gewerbeeinheiten mit Betriebswohnungen stellt das Unternehmen regelmäßig her, wie Oliver Schreiber, Geschäftsführer des Unternehmens, berichtet: „Große Konzerne wie Audi, BASF oder Viessmann zählen ebenso zu unseren Kunden wie zahlreiche Mittelständler, die auch bei Hallenerweiterungen wiederkehrend auf uns zukommen.“

30 Für seinen Produktionsleiter Markus Stein ein Zeichen, dass sie bei den wichtigen Kriterien wie Qualität, Bauzeiten und Preis/Leistung alles richtig machen: „Wir haben eigene Konstruktions- und Produktionsteams, die über viel Erfahrung verfügen. Dadurch sind wir in der Lage, stets schnell und flexibel auf Wünsche und Anliegen zu reagieren“, erklärt der studierte Maschinenbautechniker und -meister.

Flexibilität wird immer wichtiger, denn während früher überwiegend Standardhallen mit ein paar wenigen Ausschnitten für Türen, Tore,



Fenster und Lichtkuppeln gebaut wurden, sind heute oft dutzende Öffnungen und Sonderwünsche angesagt. HTS Industriebau erfüllt alle möglichen Anforderungen und baut Industriegebäude in nahezu beliebiger Größe – von wenigen hundert bis zu mehreren tausend Quadratmetern Fläche.

40 So variabel die Kefenroder Spezialisten in Größe, Aufbau und Konfiguration ihrer feststehenden Hallenbauten auch sind, beim Werkstoff für die Außenhaut gibt es für sie nur eine Lösung: Sandwichpaneele. Zu über 90 Prozent sind diese mit Polyiso-Hartschaum, kurz PIR, geschäumt (früher Polyurethan-Hartschaum PUR). Die restlichen knapp zehn Prozent haben einen Kern aus Mineralwolle, was in feuerschutzkritischen Bereichen wichtig ist.

### **Kleine Industriehallen mit Sandwichpaneelen stehen innerhalb von zwei Wochen**

50 Der Gebäudebau mit PIR-Sandwichpaneelen hat gegenüber klassischer Ziegelbauweise mehrere Vorteile. So sind etwa die Bauzeiten erheblich kürzer. Die Außenhaut samt Dach einer kleinen Halle mit rund 300 Quadratmetern und etwa zehn Ausschnitten für Fenster, Türen etc. stellt ein HTS-Montagetrupp innerhalb von zwei Wochen auf.

60 Markus Stein hat noch ein weiteres Beispiel parat, das er mit seinen Leuten kürzlich umsetzte: „Wir hatten ein komplexes Gebäude mit 1.700 Quadratmetern Grundfläche und dutzenden Lichtschächten, Fenstern, Türen und Toren sowie einer Entrauchungsanlage aufzubauen. Bereits acht Wochen nach Baubeginn waren wir komplett fertig, so dass andere Gewerke den Innenausbau vornehmen konnten. In Ziegelbauweise wäre dafür vermutlich die zwei- bis dreifache Zeit notwendig gewesen – plus etwaige Vollwärmeschutz- und Verputzarbeiten, die noch zusätzliche Kosten verursachen.“

Ein weiterer Pluspunkt der PIR-Paneele ist der von Haus aus gute Wärmeschutzfaktor. Während eine 360 Millimeter dicke Ziegelwand in der Regel einen U-Wert von etwa 0,35 W/m<sup>2</sup>K aufweist, sind bereits 80 mm Dicke PIR-Sandwichpaneele mit einem U-Wert von etwa 0,30 W/m<sup>2</sup>K besser. Mit einer Elementdicke von 160 mm lassen sich die Wärmeschutzwerte sogar auf etwa 0,15 W/m<sup>2</sup>K halbieren, so dass



70 selbst die für Wohnbau vorgeschriebenen U-Werte der  
Energieeinsparverordnung (EnEV) von 0,24 W/m<sup>2</sup>K deutlich  
unterschritten werden.

### **Panelcutter von TRUMPF – präzise und schnell**

HTS geht beim Hallenbau immer ähnlich vor: Nachdem der Kunde die  
Konstruktion abgenommen hat, werden die ausgewählten  
Sandwichpaneele direkt auf die Baustelle geliefert und dort vorbereitet.  
Heißt: Bevor die Wände aufgestellt und mit der Stahlunterkonstruktion  
verschraubt werden, gilt es, die gewünschten Öffnungen in  
entsprechender Größe und Form anzuzeichnen und auszuschneiden.  
Dabei achten die Facharbeiter unter anderem auf saubere Kanten, da  
diese bei dem zertifizierten Industriebauunternehmen regelmäßig von  
80 Prüfern des IFBS (Internationaler Verband für den Metalleichtbau)  
kontrolliert werden.

Lange Trennschnitte werden meist mit langsam laufenden Kreissägen  
ausgeführt. Bei Ausschnitten und Anschlüssen von Lichtschächten auf  
dem Dach und für Fenster kommt es neben der Kantenqualität auch auf  
präzise Schnittmaße in den Ecken an. Laut den Monteuren von HTS  
gibt es dafür seit vielen Jahren nur eine perfekte Lösung – den Panel  
Cutter TruTool TPC 165, ein Spezialwerkzeug von TRUMPF. Dabei  
handelt es sich um eine Art Kettensäge. Der Monteur kann das Schwert  
des Werkzeugs mit mäßig starkem Druck an jeder beliebigen Stelle  
90 maßgenau und ohne Startlochbohrung in das Verbundmaterial drücken.

Klaus Frey, Vertriebsberater bei TRUMPF, ergänzt dazu: „Da das  
Schwert – anders als bei Säbelsägen – stabil ist, läuft es auf der  
Unterseite nicht aus. Zudem lässt es sich auf 90 Grad zur Oberfläche  
ausfahren. Es schneidet also im rechten Winkel, so dass der Schnitt im  
oberen Blech mit dem im unteren Blech übereinstimmt.“ Eine  
einzigartige Eigenschaft, die Markus Stein und seine Mitarbeiter zu  
schätzen wissen. Denn auf diese Weise sind durchgängig höchste  
Ausschnittqualität und schnelles Arbeiten gewährleistet.

100 Selbst hochwertige Kreissägen haben nämlich das Problem, dass sie –  
wegen des runden Sägeblattes – auf der Unterseite immer kürzer  
schneiden als oben. Das Paneel muss daher entweder für einen  
Gegenschnitt gewendet oder mit einer Stich- bzw. Säbelsäge fertig



geschnitten werden. Das kann Ungenauigkeiten zur Folge haben und kostet Zeit.

### **Ausschnitte auch in fertig aufgestellte Hallen einbringen**

110 Auch in fertig aufgestellte Hallen lassen sich mit dem Panel Cutter von TRUMPF noch problemlos Ausschnitte einbringen, da immer von einer Seite aus gearbeitet werden kann. „Auch das hilft uns sehr. Denn es kommt schon vor, dass Kunden nachträglich solche Wünsche äußern, die wir mit diesem Werkzeug gerne und zuverlässig erfüllen können.“

Der Panel Cutter TruTool TPC 165 ist einfach und dank der ergonomisch gestalteten Griffe ermüdungsarm zu bedienen. Mit weniger als zehn Kilogramm Gewicht und einer Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu vier Meter pro Minute trennen die Monteure damit zügig alle Arten von PIR- und PUR-Sandwichpaneelen mit einer Materialstärke von bis zu 165 Millimetern. Hierbei spielt es keine Rolle, ob die Oberfläche plan, gewellt oder als Trapez ausgeführt ist.

120 Für hohe Sauberkeit bei der Arbeit mit dem Panel Cutter sorgt zudem ein universeller Anschlussadapter, über den verschiedene Sauger gekoppelt werden können. Damit lassen sich Späne schon bei der Entstehung entfernen, was Rostflecken, die durch liegengebliebene Stahlspäne entstehen können, im Ansatz verhindert.

130 Um eine möglichst lange Lebensdauer der Kette zu erreichen, hat TRUMPF eine automatische Schmierung eingebaut. Damit sind – je nach Schneidrichtung und Materialbeschaffenheit – bis zu 300 Schnittmeter möglich. Die Mitarbeiter von Markus Stein erreichen in ihrer täglichen Praxis meist etwa 250 Meter. Ein kleiner Wehrmutstropfen, denn die nach dieser Zeit auszutauschende Kette ist laut dem HTS-Produktionsleiter kein Schnäppchen. Er weiß allerdings auch, dass das Trennen von zwei so verschiedenartigen Materialien wie Stahlblech und PIR für jedes Schneidwerkzeug eine extreme Herausforderung ist und die Zeitersparnis in Kombination mit der hochwertigen Ausführung der Schnitte diesen Nachteil um ein Vielfaches aufwiegt. Denn nur mit Werkzeugen dieser Art ist für Markus Stein eine preisorientierte Planung und schnelle Umsetzung möglich.



## KASTEN 1

### Profilnibbler für Zwischendecken

140 Die Profis der HTS Industriebau GmbH konstruieren und bauen vor allem die Außenhaut von Gewerbebauten. Im Innenausbau übernimmt das Unternehmen einzig das Einziehen von Zwischendecken. Dafür werden klassische Trapezbleche verwendet, die auf Maß zu schneiden sind. Eine Aufgabe, die HTS mit Profilnibblern TruTool PN 201 von TRUMPF erledigt. Mit langem Werkzeug ausgestattet, lassen sich damit Trapezbleche mit Profiltiefen von bis zu 162 Millimeter trennen. Der um 360° drehbare Werkzeugträger ermöglicht es zudem, die Schneidrichtung während der Arbeit in jeder Situation frei zu wählen.

150



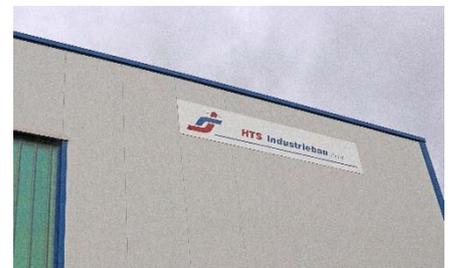
B08\_TRUMPF\_HTS Industriebau

## KASTEN 2

### Die HTS Industriebau GmbH, Kefenrod, ...

... wurde im Jahr 2013 von Heinz Röder als Partnerfirma der 2001 ebenso von ihm ins Leben gerufenen Firma HTS TENTIQ gegründet. Heute führt Oliver Schreiber die Geschäfte des Unternehmens, das darauf spezialisiert ist, Gewerbe- und Industriebauten als Schnellbau-Stahlhallen zu konstruieren und herzustellen. HTS Industriebau erwirtschaftet derzeit mit rund 20 Mitarbeitern einen Umsatz von etwa fünf Millionen Euro.

160



B09\_TRUMPF\_HTS Industriebau

HTS Industriebau GmbH  
Zum Wickenstein 4  
D-63699 Kefenrod  
Tel. +49 (0) 6049 / 9 51 11-0  
E-Mail: info@hts-industriebau.de  
[www.hts-industriebau.de](http://www.hts-industriebau.de)

170

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei entsprechender Quellenangabe. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar:

[www.trumpf.com/presse/medienservice](http://www.trumpf.com/presse/medienservice)

180

## BILDUNTERSCHRIFTEN



B01a,b,c\_TRUMPF\_HTS Industriebau

HTS Industriebau konstruiert und produziert Gewerbe- und Industriebauten aller Art mit Sandwichpaneele – selbstredend auch das neue Bürogebäude (B01a) und Lagerhallen (B01bc) auf dem eigenen Gelände.

Bilder B01a und B01c: HTS Industriebau //

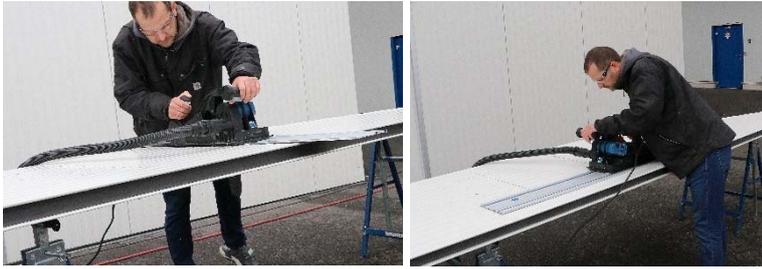
190 alle weiteren Bilder B01b und B02 bis B09: TRUMPF



B02a,b,c\_TRUMPF\_HTS Industriebau

Markus Stein, Produktionsleiter der HTS Industriebau GmbH (B02a), möchte seine Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF nicht mehr missen. Er weiß die hohe Schnittqualität des Spezialwerkzeugs ebenso sehr zu schätzen wie die Unterstützung und Beratung von Klaus Frey, Vertriebsmitarbeiter bei TRUMPF (B02b,c).

200



#### B03a,b\_TRUMPF\_HTS Industriebau

Bevor die Wände und das Dach aufgestellt werden, bringt HTS-Monteur Ionut Biliboc mit dem Panel Cutter TruTool TPC 165 Ausschnitte für Lichtschächte und Fenster in die Sandwichpaneele ein. Die optionale Führungsschiene erleichtert ihm das präzise Schneiden.



210

#### B04\_TRUMPF\_HTS Industriebau

Die Monteure können das Schwert des TruTool TPC 165 auf 90 Grad zur Oberfläche ausfahren. Somit stimmt der Schnitt im oberen Blech stets exakt mit dem im unteren Blech überein.



#### B05\_TRUMPF\_HTS Industriebau

Hohe Kantenqualität und präzise Schnittmaße in den Ecken sind bei Ausschnitten für Lichtschächte, Fenster u. ä. sehr wichtig. Mit dem Panel Cutter von TRUMPF werden diese Anforderungen zuverlässig erfüllt.

220



### B06\_TRUMPF HTS Industriebau

Perfekte Ausschnitte sind die Basis für Lichtschächte, die zuverlässig dicht sind und nur einen minimalen Wärmeverlust zulassen.

230



### B07\_TRUMPF HTS Industriebau

Da Monteure der HTS Industriebau GmbH ihre Fenster maßgenau ausschneiden, kann auf zusätzliche Abdeckbleche verzichtet werden.



## Über TRUMPF

240 Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist einer der Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

2022/23 erwirtschaftete das Unternehmen mit rund 18.400 Mitarbeitern einen Umsatz von 5,4 Milliarden Euro. Mit mehr als 80 Gesellschaften ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in

250 Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich, und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko und China.

## Elektrowerkzeuge von TRUMPF

Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung gibt es bei TRUMPF bereits seit 1934. Sie bildeten den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe und setzen noch heute innovative Maßstäbe in ihrem Marktsegment. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge die primär zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten verwendet werden. Darüber hinaus bietet das

260 Unternehmen verschiedene Spezialwerkzeuge – zum Trennen von Sandwich-Paneelen und zum Reinigen von Laserauflageleisten. Die allesamt tragbaren und einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grösch.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)

---

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH.

270 Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der TRUMPF SE + Co. KG.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.

Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

### **k+k-PR GmbH**

Peter und Wolfgang Klingauf  
Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93  
Fax: +49 (0) 8 21 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de

### **TRUMPF SE + Co. KG**

Mira Burgbacher  
Johann-Maus-Straße 2  
D-71254 Ditzingen  
Tel.: +49 (0) 71 56 / 303-32637  
Fax: +49 (0) 71 56 / 303-930428  
mira.burgbacher@trumpf.com  
www.trumpf-powertools.com