



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f. D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



KERN Microtechnik GmbH
Olympiastraße 2
82438 Eschenlohe
Tel.: +49 (0) 88 24 / 91 01-0
Fax: +49 (0) 88 24 / 91 01-1 24
kern@microtechnic.com
<http://www.kern-microtechnik.com>

Pressemitteilung: Kern bei TOP 100 in 2024 [etwa 2 500 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

Kern ist Top-Innovator 2024

Präzisionsmaschinenbauer überzeugt bei Innovationswettbewerb

10 *Seit dem 1. Februar ist bekannt: Die Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, konnte sich nach 2019 und 2021 auch im Jahr 2024 beim Innovationswettbewerb TOP 100 unter den Besten ihrer Klasse platzieren. Die beiden Geschäftsführer Simon Eickholt und Sebastian Guggenmos freuen sich über die Auszeichnung zum Top-Innovator ganz besonders, denn sie zeigt, dass Kern nicht nur kontinuierlich ins Innovationsmanagement investiert, sondern damit Markterfolge erzielt und den Kunden zu Wettbewerbsvorteilen verhilft.*

20 Der unter der Leitung von Prof. Dr. Nikolaus Franke durchgeführte TOP 100-Wettbewerb untersucht – wissenschaftlich und unabhängig – die Innovationskraft von Unternehmen. Im Zentrum der Bewertung stehen zwei Fragen: Sind Innovationen in den Unternehmen ein Zufallsprodukt oder das Ergebnis systematischen Vorgehens? Und wie erfolgreich werden Ideen in Markterfolge umgewandelt?

Apropos Zufallsprodukt – Simon Eickholt betont, dass Kern Microtechnik sehr gezielt an Innovationen arbeitet: „Wir investieren jährlich rund 20 Prozent unseres Umsatzes in Entwicklung und Innovation. Darüber hinaus sind wir stets im Austausch mit Kunden und unterhalten rund 60 Kooperationen mit internationalen Universitäten sowie Hochschulen. Das ist eine wichtige Grundlage zur gegenseitigen Inspiration.“

30 Dass sich diese Investitionen lohnen und aus innovativen Ideen Markterfolge resultieren, sieht man, laut Sebastian Guggenmos, an Produkten wie den hochpräzisen Bearbeitungszentren der Kern Micro Baureihe, die sich inzwischen bei vielen Unternehmen etabliert

haben. „Es ist uns in den letzten Jahren gelungen, diese Hightech-Maschinen immer noch besser zu machen. Dazu haben viele Detailentwicklungen beigetragen.“ Als Beispiel nennt er die weltweit erste Umsetzung einer verschleißfreien Micro-Spalt-Hydrostatik in Rundachsen, die für die Fertigung von Hochpräzisionsbauteilen eine enorme Verbesserung darstellt. Weiterhin erwähnt Guggenmos ein neuentwickeltes System zur optischen Vermessung von Bauteilen in der Werkzeugmaschine und zum optischen Nullpunktsetzen. Auch die Entwicklung einer drehzahlabhängigen Temperierung der Spindelwelle sei einzigartig.

„Außerdem wäre noch das Laser-Bearbeitungszentrum Kern Femto E3 zu nennen“, ergänzt Simon Eickholt, „das wir 2020 auf den Markt gebracht haben. Dank dem Know-how und intensiver Bemühungen unseres Engineeringteams ist es in den letzten Jahren gelungen, zahlreiche Laserprozessparameter wie Pulsenergie, Pulsdauer, Scangeschwindigkeit zu optimieren. So gewinnt die Bearbeitung extrem an Produktivität, insbesondere bei der Herstellung von Hartmetallpresstempeln. Aber auch bei allen anderen Anwendungen verbessern sich die Abtragsrate beziehungsweise die Oberflächengüte signifikant.“

BILDUNTERSCHRIFTEN



Bild-Collage: KD Busch/compamedia/Kern Microtechnik GmbH

B01_Kern_TOP100_Eickholt_Guggenmos

„Wiederholungstäter“: Nach 2019 und 2021 zählt Kern Microtechnik auch 2024 zu Top-Innovatoren Deutschlands. Die Geschäftsführer Sebastian Guggenmos (links) und Simon Eickholt (rechts), freuen sich sehr darüber. Sie werden am 28. Juni 2024 in Weimar bei der großen TOP 100-Preisverleihung im Rahmen des 9. Deutschen Mittelstands-Summit den Preis von Wissenschaftsjournalist Ranga Yogeshwar, Mentor des Wettbewerbs, in Empfang nehmen.



Bild: Kern Microtechnik GmbH

B02_TOP100_Kern_Micro HD

Durch innovative Detailentwicklungen ist es Kern gelungen, die Hochpräzisionsbearbeitung auf der Micro HD noch weiter zu verbessern.

70



Bild: Kern Microtechnik GmbH

B03_TOP100_Kern_Femto E3_Weiterentwicklung

An diesem kleinen Musterbauteil wird die hohe Leistungsfähigkeit der verbesserten Kern Femto E 3 sichtbar. Produkte wie diese lassen sich nun mit doppelter Abtragsrate und Oberflächenqualität herstellen.

Kern Microtechnik GmbH

80 Die Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, beschäftigt rund 220 Mitarbeiter und ist weltweit in mehr als 30 Ländern erfolgreich tätig. Zwei Geschäftsfelder stehen im Mittelpunkt: Die Entwicklung und Herstellung von höchstpräzisen Bearbeitungszentren und die Auftragsfertigung von Frästeilen im Mikro- und Nanobereich.

Fräszentren von Kern werden unter anderem in der eigenen Serienauftragsfertigung eingesetzt. Daher ist der Maschinenbauer perfekt gerüstet, um nicht nur hochpräzise Maschinen herzustellen, sondern deren Anwender auch mit dem erforderlichen Prozess-Know-how zu begleiten. Kunden werden Technologiepartner und sind damit Teil der „Kern-Familie“. Intensive Beratung in punkto optimaler Bedienung und Prozessintegration gehört dazu – von der Idee bis zum fertigen Teil. So gelingt es Kern-Anwendern, ihre Wettbewerbsfähigkeit stufenweise zu steigern.

90 Das Produktportfolio der Auftragsfertigung umfasst die Prototypen-, Einzelteil- und Serienfertigung ebenso wie die Baugruppenmontage und Unterstützung bei der Konstruktionserstellung. Bearbeitet werden die Teile durch Fräsen, Bohren, Erodieren und Schleifen.

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Kern Microtechnik GmbH.

100 Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH
Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

Kern Microtechnik GmbH
Irma Gschmeißner
Olympiastraße 2
82438 Eschenlohe
Tel.: +49 (0) 88 24 / 91 01-0
Irma.Gschmeissner@kern-microtechnik.com
<http://www.kern-microtechnik.com>