

k+k-PR GmbH, Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



TRUMPF SE + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
D-71254 Ditzingen
Tel.: +49 (0) 71 56 / 303-0
info@de.trumpf.com
www.trumpf.com

Anwenderbeitrag: Akku-Scheren bei Müller-Brennereianlagen [etwa 8 500 Zeichen inkl. Kastentexte]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

Präzisionsschnitte in Kupfer

Erfahrene Kupferschmiede setzen beim Bau anspruchsvoller Brennereianlagen auf moderne TRUMPF Akku-Scheren

10 *Für hochwertige Brennereianlagen spielt die Verarbeitung von Kupfer eine entscheidende Rolle. Eine wichtige Aufgabe ist es, zahlreiche Einzelteile des Edelmetalls zu verschweißen, wofür saubere Schnittkanten unerlässlich sind. Die erfahrenen Kupferschmiede der Müller Brennereianlagen GmbH erzeugen diese zuverlässig mit der kompakten, kabellosen Akkuscherer TruTool S 160 von TRUMPF.*

Oberkirch im Schwarzwald gilt als Deutschlands Hauptstadt der Brenner. Allein im Ortsteil Tiergarten verfügen von den 1000 Einwohnern ca. 100 über entsprechende Brennrechte. Dort – inmitten von unglaublicher Brennerfahrung – ist auch die 1929 gegründete Müller GmbH beheimatet, einer der fünf renommiertesten Hersteller von Brennereianlagen in Deutschland.

20 Kupferschmiedemeister Bernd Müller leitet das Unternehmen in dritter Generation, und auch seine drei Söhne Sebastian, Lukas und Clemens sind nach Studium und Ausbildung verantwortlich eingebunden.

Bis Anfang der 2000er Jahre beschränkte sich das Liefergebiet von Müller primär auf den deutschsprachigen Raum. Inzwischen ist die hohe Qualität der Anlagen auch international bekannt, so dass sich der Umsatz inzwischen anders verteilt. Die DACH-Region ist mit gut 30 Prozent noch immer wichtig. Resteuropa stellt mit knapp 50 Prozent jedoch die Hauptabnehmerzahl, und die verbleibenden zirka

30 20 Prozent werden in die restliche Welt verkauft.



Optimale Prozesse und gute Arbeitsbedingungen sind wichtig

Entscheidend für die gute Auftragslage ist in erster Linie die hohe Qualität der Brennereianlagen. Lukas Müller, studierter Wirtschaftsingenieur mit zusätzlich abgeschlossener Ausbildung zum Kupferschmied, nennt dafür zwei wichtige Merkmale: „Wir stellen Brennblase und Brennhut mithilfe des Kraftumformers her, bei dem die Materialdicke des Kupferblechs durchgängig erhalten bleibt. Es kann damit und durch das anschließende Verhämmern auf natürlichem Wege bestmöglich ungewünschte Nebenstoffe wie

40 Blausäure binden, die beim Fermentieren entstehen. Außerdem gewährleisten wir mit unseren patentierten Destillierkolonnen einen optimalen Brennprozess.“

Über die ständig steigende Kundenzahl freut sich die Inhabersfamilie des Oberkircher Unternehmens, sie würde aber gerne die langen Lieferzeiten von derzeit eineinhalb Jahren reduzieren. Der für die Produktion verantwortliche Lukas Müller sieht darin eine große Herausforderung: „Es ist aktuell sehr schwierig, gute Kupferschmiede zu bekommen und zu halten. Nicht zuletzt deshalb legen wir großen Wert auf gute Arbeitsbedingungen.“

50 Dass dies gelingt, ist bereits beim Betreten der Fertigungshallen spürbar. Freundliche Gesichter lassen auf ein angenehmes Betriebsklima schließen, was Kupferschmiedemeister Patrick Vollmer mit der Führung des Familienbetriebs und mit der technischen Ausstattung in Verbindung bringt: „Wir erleichtern unseren Mitarbeitern die Arbeit so gut es geht.“ Dementsprechend kommen mehrere Maschinen wie unter anderem ein sogenannter Kraftformer, eine Abkantpresse, Tafelschere sowie Biegemaschine zum Einsatz.

Maximale Erleichterung bei Handarbeit

60 Und auch dort, wo nach wie vor Handarbeit notwendig ist, gibt es maximale Erleichterung. Vollmer hebt hier beispielhaft seine moderne Akkuschiere TruTool S 160 von TRUMPF hervor, die ansonsten besonders häufig im Dach- und Fassadenbau zum Einsatz kommt. Mit ihr werden bei den Brennereianlagen wichtige Vorarbeiten zum Schweißen verschiedenster Kupferbleche



ausgeführt. Denn nur mit sauberen Schnittkanten lassen sich perfekte Schweißnähte herstellen.

70 Davon braucht es beim Zusammenbau der Brennereianlagen viele, wie Kupferschmiedemeister Vollmer bekräftigt: „Lange Schweißnähte werden insbesondere bei den kugelförmigen Brennhüten und den Brennblasen benötigt, die zu Halbkugeln geformt werden.“ Darüber hinaus sind in den Anlagen viele kleinere Anschlüsse anzubringen – für Rohre, Schaugläser und diverse Zugänge.

80 Die dafür notwendigen Nahtstellen haben die Mitarbeiter von Müller früher mit Handscheren oder vereinzelt mit Winkelschleifern hergestellt. Für Vollmer selbst waren insbesondere Winkelschleifer an dieser Stelle keine Option, denn „um damit zu arbeiten, ist aufgrund des Funkenflugs und der Rauchentwicklung umfangreiche Schutzausrüstung notwendig. Durch die hohe Wärmeentwicklung kann es außerdem zu Korund-Einschlüssen kommen. Zudem müssen die Schleifscheiben oft ausgetauscht werden.“ Er wählte daher primär die Handschere – eine anstrengende Arbeit, aber ein zuverlässig gutes Ergebnis.

Kupferexperten einig: Akkuschere von TRUMPF ist top

90 Seitdem elektrische Scheren von TRUMPF im Haus sind, stellt sich die Werkzeug-Frage für keinen Mitarbeiter mehr. Insbesondere bei der neuen Akkuschere TruTool S 160 von TRUMPF sind sich alle Kupferexperten bei Müller einig: Kein anderes Werkzeug ist beim Kupferschneiden vergleichbar gut handzuhaben, und auch in puncto Ergebnisqualität gibt es laut Vollmer keine zwei Meinungen. Das Werkzeug ist robust, und dank der uneingeschränkten Sicht auf die Arbeitsfläche und Schnittlinie lässt sich damit schnell und präzise arbeiten. Auch die Kurvengängigkeit der kabellosen TruTool S 160 ist enorm – selbst kleinste Radien mit bis zu 15 mm stellen kein Problem dar.

Dabei sorgen die Vierfach-Wendemesser gleichzeitig für hohe Standzeiten und geringe Betriebskosten. Wie Patrick Vollmer berichtet, ist zumindest beim Schneiden der bei Müller üblichen, bis zu drei Millimeter dicken Kupferbleche kaum Verschleiß erkennbar: „Wir haben die neue S 160 jetzt seit einem halben Jahr fast täglich im



100 Einsatz und noch nicht einmal das Messer wenden müssen. Wir sind daher rundum glücklich mit der Entscheidung, diese Akkuscherer von TRUMPF gekauft zu haben.“

Dank guter Beratung zum richtigen Werkzeug

Entscheidend am Findungsprozess des richtigen Werkzeugs beteiligt war in diesem Fall Philipp Herwerth, Vertriebsleiter Deutschland für Elektrowerkezeuge bei TRUMPF. Laut den Kupferschmieden Patrick Vollmer und Lukas Müller hatten sie ursprünglich ein anderes, größeres TRUMPF Werkzeug im Blick: „Philipp Herwerth kam mit mehreren verschiedenen Akkuscheren und -nibblern zu uns, die wir
110 allesamt ausprobieren konnten. Dabei stellten wir fest, dass die kleine, 1,7 kg leichte Maschine für unsere Zwecke vollkommen ausreicht, da sie trotz der Kompaktheit enorm leistungsstark ist. Wir können damit locker drei Millimeter dickes Kupferblech schneiden“, berichtet Lukas Müller.

Auch der in der S 160 eingesetzte 4.0 Ah / 12V-LiHD Akku sorgt dank seiner langen Laufzeit für hohe Zufriedenheit bei Müller Brenneiereanlagen. Dieser von Metabo entwickelte Hochleistungs-Akku wird in verschiedenen TRUMPF Werkzeugen verwendet und kann darüber hinaus in vielen weiteren akkubetriebenen
120 Handmaschinen wie Bohrhämmer, Nagler, Tauchsägen, Heißluftpistolen von mehr als 40 anderen Herstellern des CAS-Verbundes eingesetzt werden. Das spart Anwendern viel Geld, da sie weniger Akkus und Akkuladegeräte vorhalten muss, und es werden gleichzeitig weniger Rohstoffe (z.B. Lithium) verbraucht.



KASTEN 1

TRUMPF Akkuwerkzeuge auf dem Dach und an der Fassade

130 Hohe Produktivität, Präzision und Zuverlässigkeit von Akkuscheren ist nicht nur bei der Kupferkesselproduktion gefragt. Ebenso wichtig ist sie bei der Bearbeitung von Dächern und Fassaden aus Blech. Da die Aufgaben in diesem Bereich vielfältig sind und viele verschiedene Materialien verwendet werden – von Kupfer, Zink und Alu über verzinkte Stahlbleche bis hin zu Edelstahl – sind die Anforderungen an die eingesetzten Akkuwerkzeuge entsprechend groß. Das Portfolio von TRUMPF deckt auch hier alle Anforderungen ab. So gibt es neben dem Neuzugang in der Akkuserie, der TruTool S 250, weitere Dickblechscheren sowie auch kabellose Schlitzscheren wie die C 250. Dank ihrer hohen Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 10 m/min eignet sie sich vor allem für verzugsfreie Längsschnitte.

140 Ebenso häufig kommen Nibbler bzw. Profilnibbler der TruTool-PN-Baureihe zum Einsatz. Diese Werkzeuge werden auch als Alleskönner auf dem Dach bezeichnet. Während bei Kurvenscheren eine leichte Verformung an den Schnittkanten der Bleche entsteht, arbeiten Nibbler ohne jeglichen Verzug. Sie können über Trapez-, U- und I-Profile geführt werden, und es lassen sich Ausklinkungen und Innenkonturen herausarbeiten.



150 B00_TRUMPF_S 160 am Profilblech

KASTEN 2

Die Müller Brennereianlagen GmbH, Oberkirch, ...

... wurde im Jahr 1929 als Dorfschmiede gegründet, hat sich wenige Jahre später als Kupferschmiede etabliert und stellt heute mit 14 Mitarbeitern hochwertige Brennereianlagen her, die in alle Welt verkauft werden. Der Familienbetrieb wird in dritter Generation von Bernd Müller und seinen Söhnen Sebastian, Lukas und Clemens geleitet.

160 Müller Brennereianlagen GmbH
St. Urbanstraße Str. 17/19,
77704 Oberkirch
Tel.: +49 – (0)7802 - 93550
E-Mail: info@brennereianlagen.de
www.brennereianlagen.de



170 Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei entsprechender Quellenangabe. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet. Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar: [TRUMPF Media Pool](#)

BILDUNTERSCHRIFTEN



Bilder: Müller Brennereianlagen

B01a,b_TRUMPF_Müller

Die hochwertigen Produkte der Oberkircher Müller Brennereianlagen GmbH sind inzwischen weltweit gefragt.



180

Bilder: TRUMPF

B02_TRUMPF_Müller

Kupferschmiedemeister Patrick Vollmer und Produktionsleiter Lukas Müller sind sich einig: „Mit unserer kabellosen Akkuschere TruTool S 160 von TRUMPF erleichtern wir unseren Mitarbeitern die Arbeit und erhöhen die Schnittqualität an den Kupferblechen.“



Bild: TRUMPF

B03_TRUMPF_Müller

190

Patrick Vollmer, Kupferschmiedemeister bei Müller Brennereianlagen, formt mit dem Kraftformer aus einem Kupferblech eine Halbkugel für die Brennblase.

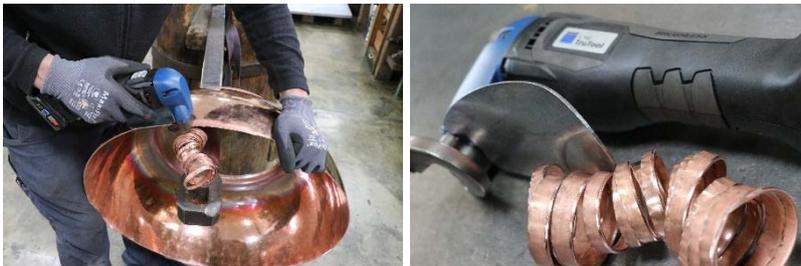


Bilder: TRUMPF

B04_TRUMPF_Müller

Die ungleichmäßig geformte Kante muss begradigt werden. Dafür setzen Meister Patrick Vollmer und seine Mitarbeiter inzwischen nur noch die Akkuschere TruTool S 160 von TRUMPF ein.

200



Bilder: TRUMPF

B05_TRUMPF_Müller

In rund einer Minute ist der Begradigungsschnitt erledigt. Was bleibt, ist eine perfekte Kante und ein Rollspan aus Kupfer.



Bilder: TRUMPF

B06_TRUMPF_Müller

210 Sauber geschnittene Kanten tragen dazu bei, dass die hochqualifizierten Kupferschmiede bei Müller Brenneinrichtungen die zahlreichen Kupferbleche perfekt verschweißen können.



Bild: TRUMPF

B07_TRUMPF_Müller

Gleichmäßige Schweißnähte sind von entscheidender Bedeutung für die Qualität der Brennereianlagen.

220 Bilder: TRUMPF



Bilder: TRUMPF

B08a,b_TRUMPF_Müller

Auf Hochglanz getrimmt, werden die Brennereianlagen von Müller in Oberkirch montiert. Vor der Auslieferung findet eine finale Überprüfung der Funktionsfähigkeit und Qualität statt.

230



Über TRUMPF

Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist einer der Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

240 2023/24 erwirtschaftete das Unternehmen mit 19.018 Mitarbeitern einen Umsatz von 5,2 Milliarden Euro. Mit rund 90 Gesellschaften ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko und China.

Elektrowerkzeuge von TRUMPF

250 Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung gibt es bei TRUMPF bereits seit 1934. Sie bildeten den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe und setzen noch heute innovative Maßstäbe in ihrem Marktsegment. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge die primär zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten verwendet werden. Darüber hinaus bietet das Unternehmen verschiedene Spezialwerkzeuge – zum Trennen von Sandwich-Paneelen und zum Reinigen von Laserauflageleisten. Die allesamt tragbaren und einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grösch.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com

260

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH.

Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der TRUMPF SE + Co. KG.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.

Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93
Fax: +49 (0) 8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

TRUMPF SE + Co. KG

Mira Burgbacher
Johann-Maus-Straße 2
D-71254 Ditzingen
Tel.: +49 (0) 71 56 / 32637
Fax: +49 (0) 71 56 / 303-930428
mira.burgbacher@trumpf.com
www.trumpf-powertools.com