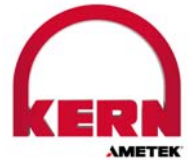




k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f. D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



Kern Microtechnik GmbH
Olympiastraße 2, 82438 Eschenlohe
Tel.: +49 (0) 88249101-0
www.kern-microtechnik.com
kern.info@ametec.com

Pressemitteilung: Kern EMO 2025 Ankündigung [etwa 2 000 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

Kern Microtechnik auf der EMO 2025: Halle 12 Stand D16

Höchste Präzision in neuer Dimension

Kern Microtechnik zeigt auf der diesjährigen EMO seine volle Innovationskraft und stellt mit der Kern Fortis HD ein Fünfachsbearbeitungszentrum vor, das Grenzen verschiebt und Bearbeitungen in neuen Dimensionen ermöglicht. Damit wird das Eschenloher Unternehmen dem steigenden Bedarf an großen, hochgenauen Fünfachsbauteilen gerecht. Messebesucher können die Maschine in Halle 12 Stand D16 live erleben. Außerdem präsentiert Kern eine für die Serienfertigung ausgelegte Micro HD+ und das Laserbearbeitungszentrum Femto E3.

Auf 160 Quadratmetern Standfläche bietet Kern auf der EMO 2025 viel Platz für Innovationen. Mit der neuen *Kern Fortis HD* steht die wichtigste Maschine nicht nur technisch im Mittelpunkt, sie nimmt auch am meisten Raum ein – mit 4 Meter Länge, 2,8 Meter Breite und 3,3 Meter Höhe. Damit ist sie die größte Maschine, die Kern je entwickelt hat. Eine zentrale Eigenschaft verrät Geschäftsführer Simon Eickholt schon vorneweg: „Die Fortis HD erreicht auch in dieser Größe die Genauigkeiten der Micro HD, was in unserer Live-Demo am Messestand zu erleben ist. Solche Ergebnisse – übrigens auch in Serie – schafft nach unserer Überzeugung bis dato keine andere 5-Achs Maschine.“

Als weiteres Highlight produziert die im letzten Jahr vorgestellte Kern Micro HD+ Bauteile aus verschiedensten Anwendungen, ebenso live. Das hochpräzise Fünfachszenrum beweist unter anderem seine hohe Dynamik bei mehrachsigen Bewegungen, auch bei Schruppvorgängen.

Ebenso interessant ist die in Aktion zu erlebende Produktion von Pressstempeln aus Hartmetall mit dem Laserbearbeitungszentrum Kern Femto E3. Solche und ähnliche Bauteile zählen zur Paradedisziplin dieser Maschine. Sie erzeugt Formgenauigkeiten im kleinen einstelligen Mikrometerbereich sowie Oberflächengüten bis zu $R_a = 0,1 \mu\text{m}$.

Kern in Halle 12 Stand D16

40

BILDUNTERSCHRIFT



Bild: Kern Microtechnik GmbH

B01_Kern_EMO 2025

Auf der EMO 2025 wird sie enthüllt. Dann können Messebesucher erstmals das neu entwickelte Fünfachsbearbeitungszentrum „Kern Fortis HD“ live erleben und sehen, was es bedeutet, wenn Kern Microtechnik Grenzen verschiebt.

50

AMETEK

AMETEK, Inc., Berwyn, Pennsylvania, USA, wurde 1930 gegründet und ist heute ein weltweit führender Anbieter von industriellen Technologielösungen mit einem Jahresumsatz von ca. 7,0 Mrd. USD. Mit dem Fokus auf hochpräzise und differenzierte Produkte in verschiedensten Nischenmärkten hält der Konzern weit über 100 renommierten Marken im Portfolio. Vor rund 20 Jahren investierte AMETEK erstmals in einen deutschen Mittelständler. Seit Februar 2025 gehört Kern Microtechnik als sechstes deutsches Unternehmen dazu.

Kern Microtechnik

Die Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, ist Teil der AMETEK, Inc., beschäftigt rund 280 Mitarbeiter und ist weltweit aktiv. Zwei Geschäftsfelder stehen im Mittelpunkt: die Entwicklung und Herstellung von höchstpräzisen Bearbeitungszentren und die Auftragsfertigung von anspruchsvollsten Bauteilen in µm-Genauigkeit.

Erfolgsbasis des Präzisionsmaschinenbauers sind ständige Weiterentwicklungen. Belege dafür sind zum einen der Gewinn zahlreicher Innovationspreise – zuletzt in 2023 den „Bayerns Best 50“ und in 2024 den „TOP 100 Innovationspreis“. Zum anderen sprechen die Fünfachspräzisionszentren für sich – mit Positionsgenauigkeiten von < 0,5 µm und Oberflächen am Werkstück, die einem Politur-Glanzgrad entsprechen.

In der Auftragsfertigung werden Schlüsselkomponenten auf Kern Bearbeitungszentren in Serie µm genau gefertigt – hochautomatisiert und messtechnisch validiert. Ergänzend stehen weitere Technologien zur Verfügung.

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Kern Microtechnik GmbH. Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen. Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

Kern Microtechnik GmbH

Irma Gschmeißner
Olympiastraße 2
82438 Eschenlohe, Deutschland
Tel.: +49 (0) 88249101-0
Irma.gschmeissner@ametek.com
www.kern-microtechnik.com