



**k+k-PR GmbH, Peter und Wolfgang Klingauf**  
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Von-Rad-Str. 5 f, D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



**Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG**  
Hausener Str. 101  
86874 Zaisertshofen  
Tel: 08268 9090-20  
Fax: 08268 909090  
info@brikettieren.de  
www.brikettieren.de

## **Pressemitteilung: RUF auf der EMO 2025** [etwa 2.800 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)  
peter.klingauf@kk-pr.de

### **RUF Maschinenbau auf der EMO 2025 (Halle 11, Stand A18)**

## **Späne flexibel brikettieren**

10 *Es gibt viele Gründe, die bei der Metallbearbeitung entstehenden Späne zu brikettieren. Neben hoher Wirtschaftlichkeit werden Umwelt und Ressourcen geschont sowie der logistische Aufwand verringert. Voraussetzung dafür sind hochwertige Brikettieranlagen. Ruf Maschinenbau präsentiert auf der EMO 2025 in Halle 11, Stand A18 mit einer flexiblen Formika und einer stationären RUF 15 zwei Varianten für unterschiedliche Bedarfe.*

Egal wie groß die Mengen an Metallspänen sind, die ein Fertigungsbetrieb produziert. Brikettieren lohnt sich nahezu immer. Entscheidend sind primär  
20 die richtige Auslegung und Größe der Brikettieranlage. Auf der EMO 2025 bietet die Ruf Maschinenbau GmbH & Co KG, Zaisertshofen, allen Besucher die Möglichkeit, an ihrem 50 Quadratmeter großen Stand (11/A18) sich von Aufbau und Qualität der hydraulischen Pressen ein Bild zu machen. Zudem erläutern Experten des Unternehmens vor Ort die Unterschiede und bevorzugten Einsatzgebiete diverser Maschinentypen.

Vorab: Allen RUF Maschinen gemein ist eine hohe Ergebnisqualität und Effizienz. Große Unterschiede gibt es bei den Durchsätzen, die bei bis zu 5.000 kg/Std. liegen können. Die ausgestellte RUF Formika erreicht  
30 deutlich weniger – mit Stahlspänen durchschnittlich 50 bis 70 kg/h (max. 100 kg/Std.) und mit Aluminiumspänen 20 bis 30 kg/h (max. 40 kg/h). Diese modernen Brikettieranlagen haben andere Stärken: Sie benötigen lediglich rund einen Quadratmeter Platz (inkl. Schaltschrank) und können

dank Rollen und einem Gewicht von lediglich 650 kg schnell und einfach an beliebige Einsatzorte gebracht werden. Dabei lassen sie sich problemlos auch direkt an Werkzeugmaschinen unterschiedlicher Art anschließen.

Stark sind sie zudem. Mit dem energieeffizientem 2,2-kW-Motor erzeugt die Formika einen spezifischen Pressdruck von 1.300 kg/cm<sup>2</sup>. So trennt sie auch die an den Spänen anhaftenden Kühlflüssigkeiten zuverlässig ab, wodurch die Restfeuchte der Briketts durchschnittlich bei lediglich drei Prozent liegt.

Mit der RUF 15 stellt das Zaisertshofener Unternehmen ergänzend eine anders aufgebaute Metallpresse mittlerer Größe aus, die speziell für Aluminium ausgelegt ist. Der Hydraulikmotor leistet 15 kW, sie erreicht einen Pressdruck von bis zu 1700 kg/cm<sup>2</sup> und produziert rechteckige Alu-Briketts im Format 150 x 60 mm. Die Durchsatzleistung dieser Maschine liegt bei 400 bis 500 kg/h, was zirka 300 Briketts pro Stunde entspricht.

Sind Brikettierlösungen für Späne aus anderen Metallen/Legierungen und in anderen Mengen gefragt. Kein Problem. RUF hat immer eine passende Brikettieranlage im Portfolio. Allesamt sind – wie auch die auf der EMO gezeigten Maschinen – für einen vollautomatischen 24/7-Betrieb ausgelegt.

*RUF auf der EMO 2025: Halle 11, Stand A18*

### **Bildunterschriften:**



B01a,b\_RUF\_Intec 2023

Auf der EMO 2025 präsentiert RUF Maschinenbau (Halle 11/A18) seine flexible RUF Formika und die mittelgroße RUF 15. Darüber hinaus sind hinter Schauglas diverse Metallspäne und dazugehörige Briketts ausgestellt.

Bilder: RUF Maschinenbau GmbH & Co. KG

### **Zum Unternehmen:**

Die Firma Ruf mit Sitz in Zaisertshofen wurde 1969 von Hans Ruf gegründet. Heute leiten seine Söhne Roland und Wolfgang Ruf die Geschäfte. Rund 190 Mitarbeiter weltweit entwickeln und produzieren hochinnovative Brikettieranlagen in modularer Bauweise für Holz, Metall und andere Reststoffe. Die kleinste Maschine vom Typ RUF Formika schafft mit einer Motorleistung von 2,2 kW einen Durchsatz von bis zu 100 kg/Std. (je nach Material und Spanart). Die mit 90 kW größte Anlage (RUF 90) erreicht bis zu 2.500 kg/Std für Aluminium, für Guss bis 3.000 kg/Std und für Kupferwerkstoffe bis 5.000 kg/Std. Bereits 1985 lieferte Ruf seine erste Brikettierpresse aus. Sie ist bis heute voll funktionsfähig, ein Beweis für die solide Bauweise der RUF-Anlagen. Mittlerweile laufen über 6.000 Brikettiersysteme von RUF in über 100 Ländern.

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.  
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

#### **k+k-PR GmbH**

Peter und Wolfgang Klingauf  
Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93  
Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de

#### **Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG**

Andreas Berktold  
Hausener Str. 101  
D-86874 Zaisertshofen  
Tel: +49 (0) 8268 / 9090-18  
Fax: +49 (0) 8268 / 9090-90  
info@brikettieren.de  
www.brikettieren.de