

k+k-PR GmbH, Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



TRUMPF SE + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
D-71254 Ditzingen
Tel.: +49 (0) 71 56 / 303-0
info@de.trumpf.com
www.trumpf.com

Anwenderbeitrag: TPC bei Zimmerei Schmitt [etwa 8 000 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

Holz und Sandwich-Paneele wachsen zusammen

Zimmerei setzt auf TRUMPF Panel Cutter für präzise Ausschnitte im Hallenbau

10 *Nach vorne denken – das ist die Devise der Zimmerei Schmitt GmbH in Bad Neustadt. Heißt: Der auf Holzarbeiten spezialisierte Betrieb übernimmt auch Aufgaben im Hallenbau und Spenglerbereich. Damit die Qualität stimmt, investieren die Geschäftsführer Burkhard und Max Schmitt vielschichtig. Unter anderem kommt inzwischen ein Spezialwerkzeug von TRUMPF zum Einsatz, das präzise Ausschnitte in Sandwich-Paneelen gewährleistet.*

20 Burkhard Schmitt ist bereits seit 25 Jahren Zimmerermeister, und als Bauleiter arbeitete er viele Jahre in einem mittelständischen Holzbaubetrieb. Er verspürte aber schon immer den Wunsch nach Selbstständigkeit und lebte diesen mehr als 20 Jahre nebenberuflich aus. Als sein Sohn Max schließlich den gleichen Berufsweg einschlug (er ist ebenfalls Zimmerermeister) und genauso intensiv von einem eigenen kleinen Betrieb träumte, reifte dieser Gedanke aus: Im Jahr 2021 gründeten sie gemeinsam ein eigenes Unternehmen – die Zimmerei Schmitt GmbH & Co. KG.

30 Gute Arbeit spricht sich schnell herum. Entsprechend mussten die Schmitts nicht lange auf Auslastung warten. Mit Herzblut, Engagement und hochwertigem Equipment erledigen sie von der Planung bis zur Fertigstellung verschiedenste Aufgaben am Bau – Neubau und Anbau ebenso wie Umbau oder Sanierung. Holz spielt dabei als Kernwerkstoff immer eine tragende Rolle. Entsprechend umfangreich ist die technische Ausstattung zur Bearbeitung des



regenerativen Materials. Hochwertige Elektrowerkzeuge gehören ebenso dazu wie eine CNC-gesteuerte Abbundmaschine, ein Hallenkran, ein mobiler Kran und vieles mehr.

Blech ist ein tolles Material

40 Doch so sehr Burkhard und Max Schmitt das Bearbeiten von Holz auch lieben, ihnen ist sehr wohl bewusst, dass auch andere Gewerke und Werkstoffe am Bau wichtig sind. „Blech ist in vielen Bereichen ein tolles Material mit ganz anderen Eigenschaften als Holz“, erläutert Burkhard Schmitt und ergänzt: „Da wir feststellen, dass unsere Kunden oft Schwierigkeiten haben, für Blecharbeiten qualifizierte Fachkräfte zu bekommen, erweitern wir unseren Tätigkeitsbereich dahingehend sukzessive.“

Schon ein Jahr nach der Gründung übernahm die Zimmerei Schmitt über die Holzkonstruktion hinausgehende Aufgaben in diesem Bereich. Heißt: Ein Mitarbeiter hat inzwischen mehrere Klemplerlehrgänge absolviert und wird ständig weiterqualifiziert. Zudem hilft ein befreundeter, selbstständiger Spengler immer gerne aus, wenn es kompliziert wird. Mit seinem Wissen und hochwertigen Elektrowerkzeugen von TRUMPF ist er der ideale Blech-Partner.

50 Bei Planung und Bau einer eigenen Werkhalle im Jahr 2022 erkannten die findigen Zimmerermeister zudem, dass auch der Hallenbau großes Potenzial für zusätzliche Aufträge bietet. Als Wand- und Dachbekleidungen entschieden sich Vater und Sohn damals für Sandwichpaneele aus Blech mit Polyurethan-Hartschaum-Kern (PUR). Heute setzen sie das Verbundmaterial regelmäßig für viele Hallenbauten ein.

Sandwichpaneele ideal für Hallenbau

60 Die damit verbundenen Vorteile sind enorm, wie Burkhard Schmitt sagt: „Die Bauzeiten mit diesem Kombimaterial sind aus verschiedenen Gründen extrem kurz. Zum einen können wir große Flächen sehr schnell montieren. Zum anderen sind dank der schönen Blechfassade weder innen noch außen Verputzarbeiten notwendig. Dazu kommt, dass wir Ausschnitte für Fenster, Türen, Kamine etc.



dank unseres TRUMPF Panelcutter extrem schnell und genau einbringen können.“

Fast noch wichtiger ist der sehr gute Wärmeschutzfaktor, den die von Schmitt eingesetzten Sandwichpaneele mit PUR-Kern haben. Max Schmitt erklärt: „Wir arbeiten häufig mit einem 40 bis 120 Millimeter PUR-Hartschaum-Kern. Wenn ein noch besserer Wärmeschutz
70 gewährleistet werden soll, setzen wir auch 165 Millimeter Paneele ein. Das ist beispielsweise der Fall, wenn der Bauherr sich keine Werk- oder Lagerhalle errichtet, sondern ein Eigenheim, in dem er wohnen wird.“

Wie gut die Wärmedämmung tatsächlich ist, bemisst sich an dem Wärmedurchgangskoeffizienten – auch U-Wert genannt. Je niedriger er ist, desto besser. Zum Vergleich: Eine 360 Millimeter dicke Ziegelwand weist in der Regel einen U-Wert von etwa 0,35 W/m²K auf (Wärmeverlust von 0,35 Watt pro Quadratmeter bei einem Grad Temperaturunterschied). Ein 165er Thermopaneel erreicht laut
80 Angaben diverser Paneele-Anbieter einen U-Wert von 0,18 bis teils sogar 0,13 W/m²K.

Perfekte Ausschnitte mit TRUMPF Panel Cutter

Zuverlässigkeit und Qualität sind für den Bad Neustädter Zimmereibetrieb oberste Pflicht. Entsprechend strukturiert gehen Chefs und Mitarbeiter bei jedem Auftrag vor. Wenn der Kunde die Baupläne abgenommen hat, gilt es, die Holzunterkonstruktion in der Werkstatt vorzubereiten und am künftigen Hallenstandort aufzubauen. Anschließend werden die an die Baustelle gelieferten Sandwichpaneele hergerichtet. Polier Mathias Schmitt (die
90 Namensgleichheit ist reiner Zufall) zeichnet vor Ort die gewünschten Öffnungen in entsprechender Größe und Form an und schneidet diese anschließend aus. Speziell in den Ecken gilt es, die Schnittmaße exakt einzuhalten. Denn nur dann ist am Ende eine perfekte Optik garantiert.

Dass es dafür nur eine richtig gute Lösung gibt, den Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF, darin sind sich die Inhaber und Mitarbeiter der Zimmerei Schmitt einig. Bei dem Spezialwerkzeug



100 handelt es sich um eine Art Kettensäge, die ausschließlich für den Einsatz in dem Kombimaterial aus Blech und Hartschaum entwickelt wurde. Der Monteur kann das stabile Schwert des Werkzeugs mit mäßig starkem Druck an jeder beliebigen Stelle maßgenau und ohne Startlochbohrung in das Verbundmaterial eintauchen und anschließend auf die Startmarkierung zurückführen. Da es im rechten Winkel steht, stimmt der Schnitt im oberen und unteren Blech bis zu einer Materialstärke von 165 mm genau überein.

110 Die von Schmitt früher eingesetzten Kreissägen haben das Problem, dass sie – wegen des runden Sägeblattes – auf der Unterseite nie genauso weit schneiden wie oben. Ein Problem. Das Paneel muss daher gewendet und fertig geschnitten werden, was größere Ungenauigkeiten mit sich bringt und viel Zeit kostet. „Kreissägen verwenden wir lediglich noch bei langen, durchgehenden Trennschnitten. Und das auch nur, weil sich die Kreissägeblätter nachschleifen lassen und sie damit kostengünstiger als die Sägeketten des TPC 165 sind“, erklärt Max Schmitt und ergänzt: „Bei Ausschnitten ist der Panel Cutter von TRUMPF aber aus mehreren Gründen unschlagbar.“

120 Der Zimmerermeister hebt nicht nur die hohe Schnittqualität des Spezialwerkzeugs hervor, sondern auch die Arbeitssicherheit und -geschwindigkeit. Er verdeutlicht: „Wir sind mindestens dreimal so schnell, was teure Arbeitszeit spart. Außerdem legen wir großen Wert auf Arbeitssicherheit und Ergonomie. Und da sind die großen, schweren Kreissägen wesentlich gefährlicher und unangenehmer in der Handhabung.“

Amortisiert hat sich der TPC 165 bereits

130 Dank einer stabilen Blechkonstruktion ist das TruTool TPC 165 mit weniger als zehn Kilogramm ein echtes Leichtgewicht. Darüber hinaus tragen die ergonomisch gestalteten Griffe wesentlich dazu bei, das Spezialwerkzeug einfach und ermüdungsarm zu bedienen. Praktischer Weise spielt es auch keine Rolle, ob die Oberfläche der Paneele plan, gewellt oder als Trapez ausgeführt ist. Bis zu einer Materialstärke von 165 mm trennt der Panel Cutter von TRUMPF



sauber und schnell. Und bei Bedarf erleichtert eine optionale Führungsschiene das präzise Schneiden.

140 Und noch einen weiteren Vorteil nennen Max und Burkhard Schmitt unisono: „Wir können mit dem TPC 165 selbst in fertig aufgestellte Hallen jederzeit problemlos Ausschnitte einbringen, da wir von einer Seite aus arbeiten können.“ Ein nicht zu unterschätzender Pluspunkt, denn so mancher Bauherr entscheidet sich erst nach Besichtigung der fast fertigen Halle für weitere Lichteinlässe oder Türen und Tore, die den Zugang erleichtern sollen. So oder so, auf den Panel Cutter von TRUMPF wollen die Schmitts nicht mehr verzichten. Amortisiert hat er sich bereits nach den ersten drei Hallen.

KASTEN

Die Zimmerei Schmitt GmbH&Co.KG, Ort, ...

150 wurde im Jahr 2021 von Burkhard und Max Schmitt gegründet. Heute arbeiten sechs Mitarbeiter für das Unternehmen – Tendenz steigend. Mit moderner Technik ausgestattet, übernimmt die Zimmerei Schmitt An-, Um- und Neubau sowie Sanierung primär für private Bauherren. Dabei bringen die Experten neben Holz auch Sandwichpaneele in die richtige Form und erledigen diverse Blecharbeiten.

Zimmerei Schmitt GmbH&Co.KG, Meisterbetrieb,
Salzellerweg 4 a
97616 Bad Neustadt OT Dürnhof
Tel. +49 (0)173 - 31 55 351
E-Mail: zimmerei-schmitt@gmx.de
www.zimmereischmitt.de

160

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei entsprechender Quellenangabe. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet. Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar: [TRUMPF Media Pool](#)

170

BILDUNTERSCHRIFTEN



Bilder: TRUMPF

B01_TRUMPF_Schmitt

Burkhard Schmitt (links) bespricht sich mit dem Bauherrn. Nachdem die Holzunterkonstruktion steht, werden Wände und Dach mit Sandwichpaneele fertig gestellt. Dank qualifizierter Facharbeiter und hochwertiger, technischer Ausstattung dauert das nur wenige Tage.

180



Bilder: TRUMPF

B02_TRUMPF_Schmitt

Max (links) und Burkhard Schmitt leiten gemeinsam ihren Zimmereibetrieb und schauen dabei weit über den Holztellerrand hinaus: „Wir bauen immer öfter Hallen, die wir mit Sandwichpaneele einkleiden. Fenster- und Türausschnitte sowie andere Ausklinkungen erledigen wir mit dem Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF.

190

Dafür gibt es definitiv kein besseres Werkzeug.“



Bilder: TRUMPF

B03_TRUMPF_Schnitt

Polier Mathias Schmitt zeichnet auf der Baustelle den geplanten Ausschnitt an.

200



Bilder: TRUMPF

B04_TRUMPF_Schnitt

Eine Führungsschiene hilft dabei, mit dem TruTool TPC 165 einen maßgenauen Schnitt in die Sandwichpaneele zu setzen. Da das Schwert im rechten Winkel steht, stimmt der Schnitt im oberen und unteren Blech bis zu einer Materialstärke von 165 mm genau überein.

210



Bilder: TRUMPF

B05_TRUMPF_Schnitt

Mathias Schmitt kann das stabile Schwert des TRUMPF Panel Cutter mit mäßig starkem Druck an jeder beliebigen Stelle maßgenau und ohne Startlochbohrung in das Verbundmaterial eintauchen.

Anschließend führt er ihn zuerst auf die Startmarkierung zurück und dann soweit nach vorne, dass die Einkerbung mit der Endmarkierung übereinstimmt.



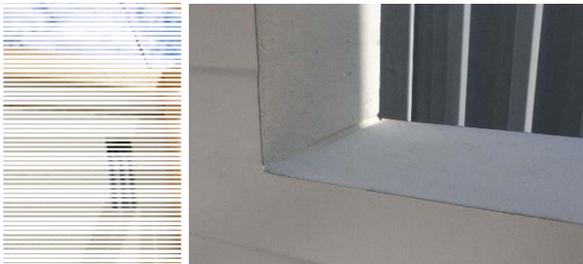
220



Bilder: TRUMPF

B06_TRUMPF_Schnitt

Mit einem Kran setzt Zimmerermeister Max Schmitt die mit Aussparungen versehenen Sandwichpaneele aufeinander.

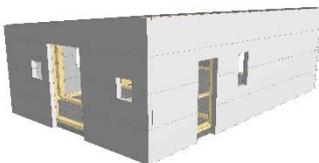


Bilder: TRUMPF

B07_TRUMPF_Schnitt

230

Die mit dem Panel Cutter TruTool TPC 165 von TRUMPF erzeugten, exakten Ausschnitte gewährleisten perfekte Voraussetzungen für den späteren Einbau von Fenster und Türen.



Bilder: Zimmerei Schmitt

Bilder: Zimmerei Schmitt

B08_TRUMPF_Schnitt

Lediglich einen Tag hat es gedauert, die komplette Außenhaut dieses Gebäudes mit rund 100 Quadratmetern Grundfläche aufzubauen.

240



Über TRUMPF

Das Hightech-Unternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist einer der Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

250 2023/24 erwirtschaftete das Unternehmen mit 19.018 Mitarbeitern einen Umsatz von 5,2 Milliarden Euro. Mit rund 90 Gesellschaften ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko und China.

Elektrowerkzeuge von TRUMPF

260 Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung gibt es bei TRUMPF bereits seit 1934. Sie bildeten den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe und setzen noch heute innovative Maßstäbe in ihrem Marktsegment. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge die primär zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten verwendet werden. Darüber hinaus bietet das Unternehmen verschiedene Spezialwerkzeuge – zum Trennen von Sandwich-Paneelen und zum Reinigen von Laserauflageleisten. Die allesamt tragbaren und einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

270 Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grösch.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH.

Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der TRUMPF SE + Co. KG.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.

Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93
Fax: +49 (0) 8 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

TRUMPF SE + Co. KG

Mira Burgbacher
Johann-Maus-Straße 2
D-71254 Ditzingen
Tel.: +49 (0) 71 56 / 32637
Fax: +49 (0) 71 56 / 303-930428
mira.burgbacher@trumpf.com
www.trumpf-powertools.com