

Pressemitteilung HAIMER Panther MILL

[etwa 2800 Zeichen, 2 Bilder]

Auf der Jagd nach mehr Leistung und Produktivität

Panther MILL heißt der neue Vollhartmetall-Schaftfräser von HAIMER. Völlig zurecht, denn er hat wesentliche Eigenschaften des Raubtiers adaptiert: Ob beim Besäumen, Nuten, Wälzen oder Rampen – stets zeigt er sich als bissiger und gefräßiger Allrounder. Dabei bewegt er sich geschmeidig und ist auf Stähle und vergütete Stähle perfekt angepasst. Wer dem HAIMER Panther MILL seinen Lauf lässt, darf ein Optimum an Leistung und Produktivität erwarten.

Scharfe Zähne und verstärkte Schneidkanten machen den HAIMER Panther MILL so bissig und extrem produktiv. Seine vier Schneiden mit ungleicher Teilung sowie der ungleiche Drallwinkel sorgen für geschmeidigen Lauf und wirken Vibrationen entgegen. Dadurch lässt sich die Dynamik der Fräsmaschine bedenkenlos bis ans Limit nutzen. Den speziellen exzentrischen Hinterschliff garantiert HAIMER übrigens auch bei jedem Nachschliff.

Die optimierte Schneidengeometrie und der angepasste Drallwinkel sorgen auch für eine ideale Spanausbringung, beispielsweise beim Fräsen von Vollnuten oder Taschen. Dies begünstigt eine perfekte Span- und Wärmeabfuhr, was sich positiv auf die Oberflächengüte und Qualität der Bauteile auswirkt und einer störungsfreien, prozesssicheren Zerspanung zugutekommt.

Durch seine stabile Stirngeometrie ist der HAIMER Panther MILL gegenüber Stößen und Seitenkräfte unempfindlich, sowohl bei konventionellen Fräsanwendungen als auch bei modernen Bearbeitungsstrategien wie dem trochoidalen Fräsen. Das Ergebnis: Zuverlässigkeit auch bei großem Zerspanvolumen. Dass der HAIMER Panther MILL extrem gefräßig sein kann, liegt auch an den Schneidenlängen. Sie wurden so optimiert, dass bei Besäumoperationen die gesamte Schneide effizient ausgenutzt und dadurch eine Leistungssteigerung erzielt werden kann.

Dank neuester Beschichtungstechnologie passt sich der Fräser wie ein Panther perfekt an seine Umgebung an und erhöht so die Standzeit um 30 bis 40 Prozent im Vergleich zur herkömmlichen Beschichtung. Dank HAIMERs 100 % Kontrolle hält ein Fräswerkzeug so lange wie das andere. Das sorgt für hohe Prozesssicherheit, wie sie beim automatisierten Zerspanen erforderlich ist.

Den HAIMER Panther MILL gibt es von 2 mm bis 20 mm Durchmesser mit Glattschaft DIN 6535-HA, Safe-Lock Schaft und Weldonschaft ähnlich DIN 6535-HB. Alle Varianten befinden sich auf Lager und sind kurzfristig lieferbar.

Noch ein Tipp: Für höchste Zerspanungsleistung und Standzeit empfiehlt HAIMER, den Panther MILL mit einer HAIMER POWER-Aufnahme in Verbindung mit Cool Jet oder Cool Flash einzusetzen.

KASTEN:

Das zeichnet den HAIMER Panther MILL besonders aus:

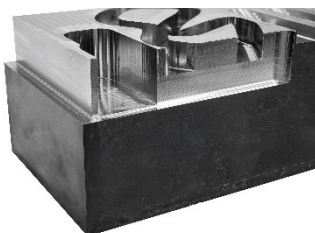
- Zentrumsschneide
- Ungleiche Schneidenteilung
- Optimierte Stirnausführung
- Minimierter Verschleiß aufgrund stabilisierter Schneidkanten
- Exzentrischer Hinterschliff
- Halsabsatz für längere Eingriffstiefe
- Besonders vibrationsarmer Lauf

Bildmaterial (*alle Bilder: HAIMER*)



B01_HAIMER_Panther MILL_liegend

Der HAIMER Panther MILL ist ein vielseitig einsetzbarer Vollhartmetallfräser.



B02_HAIMER_Panther MILL_Werkstueck

Bei diesem Testwerkstück bewies der HAIMER Panther MILL seine Gefräßigkeit.

Über HAIMER

HAIMER ist ein familiengeführtes mittelständisches Unternehmen im bayerischen Igenhausen bei Augsburg. Wir entwickeln, fertigen und vertreiben innovative und hochpräzise Produkte für die Metallzerspanung. Eingesetzt werden sie in vielen sehr unterschiedlichen Branchen und Industrien. Unter anderem im Werkzeug- und Formenbau, der Luft- und Raumfahrt, der Medizintechnik, dem Energiesektor und dem allgemeinen Maschinenbau. Zum Produktprogramm zählen neben verschiedensten Werkzeugaufnahmen in allen gängigen Schnittstellen und Längen, Schneidwerkzeugen aus Vollhartmetall, Maschinen im Bereich der Schrumpf- und Auswuchttechnik sowie 3D-Messgeräten auch Werkzeugvoreinstellgeräte und Werkzeugmanagementsysteme.

Von den 800 Mitarbeitern weltweit arbeiten ca. 500 am Fertigungsstandort in Igenhausen bzw. Motzenhofen mit modernstem Maschinenpark und sehr hohem Automatisierungsgrad bei großer Fertigungstiefe. Am zweiten HAIMER Produktionsstandort in Bielefeld werden mit 50 Mitarbeitern die HAIMER Microset Voreinstellgeräte gebaut. Die erfahrenen, dynamischen und hoch qualifizierten Mitarbeiter garantieren für die von HAIMER bekannte Spitzenqualität „made by HAIMER“. Als aktiver Ausbildungsbetrieb mit mehr als 40 Auszubildenden und einer hohen Übernahmequote, sichert sich HAIMER schon heute sein künftiges Fachkräftepotenzial und leistet seinen Beitrag zur Weiterbildung junger Menschen sowie zur Zukunftssicherung des Standortes. Als europäischer Marktführer im Bereich Werkzeugspanntechnik mit einer täglichen Kapazität von ca. 4.000 Werkzeugaufnahmen ist HAIMER der technologische Vorsprung der Produkte sehr wichtig, weshalb jährlich 8% des Umsatzes in Forschung und Entwicklung investiert werden. Der tägliche Antrieb, besser zu sein, passt perfekt zur gelebten Philosophie: Qualität gewinnt.

Weitere Informationen zum Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Haimer GmbH. Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen. Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

Haimer GmbH

Tobias Völker
Weiherstraße 21
D-86568 Igenhausen
Tel.: +49 (0) 82 57 / 99 88-0
Fax: +49 (0) 82 57 / 18 50
E-Mail : **Fehler! Linkreferenz ungültig.**
Fehler! Linkreferenz ungültig.

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0)8 21 / 52 46 93
Fax.: +49 (0)8 21 / 22 93 96 92
E-Mail : **Fehler! Linkreferenz ungültig.**
www.kk-pr.de