



k+k-PR GmbH, Peter und Wolfgang Klingauf
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Von-Rad-Str. 5 f, D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG
Hausener Str. 101
86874 Zaisertshofen
Tel: 08268 9090-20
Fax: 08268 909090
info@brikettieren.de
www.brikettieren.de

Pressemitteilung: RUF auf der GrindingHub 2026
[etwa 3.000 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)
peter.klingauf@kk-pr.de

RUF Maschinenbau auf der GrindingHub 2026 (Halle 7, Stand 7A56)

Angepasste Brikettieranlagen für Schleifschlamm

10 *Bei Schleif- und Poliervorgängen entstehen feinste Späne und Partikel, die mit Kühlschmierstoffen (KSS) vermengt in Auffangbehältern landen. Der Umgang mit diesem Schleifschlamm ist für Unternehmen von zentraler Bedeutung. Anstatt ihn teuer zu entsorgen, gilt es, die wertvollen Kühlschmierstoffe und Öle zurückzugewinnen. Wie? Mit hochwertigen Brikettieranlagen, wie sie RUF Maschinenbau herstellt und auf dem GrindingHub-Messestand 7A56 in Halle 7 präsentiert.*

Schleifschlamm ist ein Gemisch aus feinsten Metallspänen, Korundabrieb und dem eingesetzten KSS. Ihn zu entsorgen, verursacht hohe Kosten, was sich durch den Einsatz moderner Brikettierpressen vermeiden lässt.
20 Außerdem ist es so in vielen Fällen möglich, den wertvollen KSS nach einer mehrstufigen Filtration wieder zu verwenden. Doch längst nicht jede Brikettierpresse eignet sich für diese Aufgabe. Die Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG, Zaisertshofen, hat einige Modelle im Portfolio, die sich speziell für die Anwendung in diesen anspruchsvollen Bereichen eignen.

Entscheidend ist unter anderem der Einsatz von besonders verschleißfesten Bauteilen, die dem hohen Abrieb bestmöglich Stand halten. Darüber hinaus haben RUF-Ingenieure Sonderhydrauliksysteme sowie einen sogenannten KSS-Flansch entwickelt. Letzterer sorgt dafür, dass besonders nasser Schleifschlamm vorgetrocknet wird, bevor er in die
30 Presseneinheit kommt – von teils über 50 Prozent Feuchteanteil auf bis zu 20 Prozent. Dank dieser und weiterer Innovationen amortisiert sich die Investition in eine RUF-Anlage oft schon in wenigen Monaten.

Messebesucher haben in Stuttgart die Gelegenheit, sich von Experten der Firma Ruf das technische Prinzip und die Einsatzmöglichkeiten von RUF Anlagen erläutern zu lassen. Zur optimalen Veranschaulichung steht dafür eine RUF 4S am Stand. Sie verfügt über ein 4 kW starkes Hydraulikaggregat, das einen spezifischen Pressdruck von 2300 kg/cm² erreicht und zylinderförmige Briketts mit 60 mm Durchmesser ausbringt. Als maximale Durchsatzleistung erreicht die Anlage bei Schleifschlamm zwischen 20 und 80 kg/h.

RUF hat sowohl kleinere als auch größere Modelle im Portfolio. Entsprechend unterschiedlich sind Platzbedarf (zwischen 1,3 und 6 m²) und Durchsatz (zwischen 15 und 400 kg/h). Um herauszufinden, welche Brikettieranlage letztlich die richtige ist und wie sie optimal ausgelegt wird, lohnt sich ein Besuch des RUF-Messestands. Hier stehen die Experten des Unternehmens für ausführliche Beratungsgespräche zur Verfügung. Darüber hinaus ist es auf der GrindingHub möglich, einen Termin für kostenlose Testpressungen im RUF-Technikum mit anwendereigenem Material zu vereinbaren. Auf diese Weise lässt sich die Anlage bestmöglich an die individuellen Anforderungen anpassen und maximale Wirtschaftlichkeit erreichen.

RUF auf der GrindingHub 2026: Halle 7, Stand 7A56

Bildunterschriften:



B01a,b_RUF_GrindingHub 2026 Ankündigung

Auf dem GrindingHub-Messestand 7A56 in Halle 7 präsentiert RUF eine innovative RUF 4S. Die Investition in eine solche Anlage kann sich beim Brikettieren von Schleifschlamm oft schon in wenigen Monaten amortisieren.

Bilder: RUF Maschinenbau

Zum Unternehmen:

Die Firma Ruf mit Sitz in Zaisertshofen wurde 1969 von Hans Ruf gegründet. Heute leiten seine Söhne Roland und Wolfgang Ruf die Geschäfte. Rund 190 Mitarbeiter weltweit entwickeln und produzieren hochinnovative Brikettieranlagen in modularer Bauweise für Holz, Metall und andere Reststoffe. Die kleinste Maschine vom Typ RUF Formika schafft mit einer Motorleistung von 2,2 kW einen Durchsatz von bis zu 100 kg/Std. (je nach Material und Spanart). Die mit 90 kW größte Anlage (RUF 90) erreicht bis zu 2.500 kg/Std für Aluminium, für Guss bis 3.000 kg/Std und für Kupferwerkstoffe bis 5.000 kg/Std. Bereits 1985 lieferte Ruf seine erste Brikettierpresse aus. Sie ist bis heute voll funktionsfähig, ein Beweis für die solide Bauweise der RUF-Anlagen. Mittlerweile laufen über 6.000 Brikettiersysteme von RUF in über 100 Ländern.

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
D-86157 Augsburg
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93
Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Andreas Berktold
Hausener Str. 101
D-86874 Zaisertshofen
Tel: +49 (0) 8268 / 9090-18
Fax: +49 (0) 8268 / 9090-90
info@brikettieren.de
www.brikettieren.de