



k+k-PR GmbH, Wolfgang und Peter Klingauf  
Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit  
Von-Rad-Str. 5 f. D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 821 / 52 46 93; Fax: +49 (0) 821 / 22 93 96 92  
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de



Kern Microtechnik GmbH  
Olympiastraße 2, 82438 Eschenlohe  
Tel.: +49 (0) 88249101-0  
www.kern-microtechnik.com  
kern.info@ametec.com

## Pressemitteilung: Kern MTO Days 2026 Ankündigung [etwa 3 000 Zeichen]

Ansprechpartner: Peter Klingauf (0821/524683)  
peter.klingauf@kk-pr.de

### Kern Microtechnik auf den MTO Days 2026: Halle 9, Stand D03

## Höchstpräzise Bauteile in Serie

10 *Wenn die MTO Days am 9. und 10. Juni 2026 in Stuttgart Premiere feiern, darf Kern Microtechnik nicht fehlen. Das für höchstpräzise Bearbeitungszentren und Auftragsfertigung von anspruchsvollen Bauteilen in µm-Genauigkeit bekannte Unternehmen stellt an seinem Messestand D03 in Halle 9 verschiedene komplexe Bauteile aus. Dort erläutern Experten den Fachbesuchern, wie es möglich ist, µm-Präzision in Serie zu bringen.*

20 Was soll's sein: ein mechanisches Gelenk aus Titan, ein Resonanzkörper mit Spiegeloberfläche aus Kupfer, ein Wafer aus Siliziumkarbid oder Bit-Einsätze aus verschiedensten Materialien – auf den erstmalig in Stuttgart veranstalteten Make-to-Order Days ist am Stand von Kern Microtechnik 9/D03 all dies und noch mehr zu sehen. Dabei geht es dem Präzisionsfertiger nicht nur darum zu zeigen, was präzisionstechnisch machbar ist, sondern was zugleich wirtschaftlich in Klein- und Großserie gefertigt werden kann.

30 Die ausgestellten Bauteile sind zwar keine Realteile, da diese allesamt Geheimhaltungsrichtlinien unterliegen. In puncto Komplexität, Genauigkeit, Oberflächengüten und Materialauswahl entsprechen sie aber genau den Anforderungen, die häufig gestellt und teils in großen Mengen benötigt werden. Auf Basis der Ausstellungsstücke erläutern auf der Fachmesse kompetente Ansprechpartner den Besuchern, wie man solche Werkstücke in hundertprozentig gleichbleibender Qualität flexibel und in der Größenordnung von bis zu 200.000 Stück pro Jahr produzieren kann.

Entscheidend dafür sind vor allem ein umfangreiches Prozesswissen und Highend-Maschinen samt flexibler Automatisierungsmöglichkeiten. All das ist in der Auftragsfertigung von Kern Microtechnik vorhanden. Durch den Einsatz von mehreren teils mit Robotern vollautomatisierten Kern Micro HD ist ein 24/7-Betrieb nicht die Ausnahme, sondern die Regel.

Ein konkretes Beispiel: Der für den Einsatz in Teilchenbeschleunigern ausgelegte Resonanzkörper aus Kupfer kann von der Kern-Auftragsfertigung in Großserie gefertigt werden.

40 Das Bauteil ist 70 x 70 x 50 mm groß, hat besonders hohe Anforderungen an die Ebenheit der Fügefläche und an die Oberflächen im elektrisch aktiven Teil. Dieser Bereich wird auf einer Kern Micro HD mit einem Diamantwerkzeug gefräst, so dass niedrigste Rauheiten und höchste Homogenität erzielt werden. In Zahlen:  $R_z = 0,05 \mu\text{m}$ .

Worauf es dabei im Einzelnen ankommt? Welche anderen höchstpräzisen Produkte lassen sich in Serie fertigen?

Antworten gibt es auf den Make to Order Days 2026 bei Kern Microtechnik in Halle 9, Stand D03

50

## BILDUNTERSCHRIFT



Bilder: Kern Microtechnik GmbH

B01\_Kern\_MTO Days 2026

Kern Microtechnik zeigt auf den MTO Days 2026 am Stand 9/D03 dass sich Serienproduktion und höchste Präzision/Oberflächengüte nicht ausschließen müssen.

## AMETEK

60 AMETEK, Inc., Berwyn, Pennsylvania, USA, ist ein weltweit führender Anbieter von industriellen Technologielösungen für eine Vielzahl attraktiver Nischenmärkte mit einem Jahresumsatz von rund 7,5 Milliarden US-Dollar.

## Kern Microtechnik

Die Kern Microtechnik GmbH, Eschenlohe, ist Teil der AMETEK, Inc., beschäftigt rund 280 Mitarbeiter und ist weltweit aktiv. Zwei Geschäftsfelder stehen im Mittelpunkt: die Entwicklung und Herstellung von höchstpräzisen Bearbeitungszentren und die Auftragsfertigung von anspruchsvollsten Bauteilen in µm-Genauigkeit.

70 Erfolgswelt des Präzisionsmaschinenbauers sind ständige Weiterentwicklungen. Belege dafür sind zum einen der Gewinn zahlreicher Innovationspreise – zuletzt in 2023 den „Bayerns Best 50“ und in 2024 den „TOP 100 Innovationspreis“. Zum anderen sprechen die Fünffachpräzisionszentren für sich – mit Positionsgenauigkeiten von < 0,5 µm und Oberflächen am Werkstück, die einem Politur-Glanzgrad entsprechen.

80 In der Auftragsfertigung werden Schlüsselkomponenten auf Kern Bearbeitungszentren in Serie µm genau gefertigt – hochautomatisiert und messtechnisch validiert. Ergänzend stehen weitere Technologien zur Verfügung.

---

Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der Kern Microtechnik GmbH. Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen. Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

---

### **k+k-PR GmbH**

Peter und Wolfgang Klingauf  
Von-Rad-Str. 5 f  
D-86157 Augsburg  
Tel.: +49 (0) 8 21 / 52 46 93  
info@kk-pr.de  
www.kk-pr.de

### **Kern Microtechnik GmbH**

Irma Gschmeißner  
Olympiastraße 2  
82438 Eschenlohe, Deutschland  
Tel.: +49 (0) 88249101-0  
Irma.gschmeissner@ametek.com  
www.kern-microtechnik.com