



Pressemitteilung zum neuen LubiCool®-XS [etwa 4 000 Zeichen Fließtext]

Kompakte Hochdruckeinheit für die Mikrozerspanung

Mit dem LubiCool®-XS erweitert KNOLL Maschinenbau sein Angebot an Hochdruckanlagen um eine besonders kompakte Lösung, die höchste Anforderungen an Präzision, Oberflächengüte und Prozesssicherheit unterstützt. Der KNOLL LubiCool®-XS ist speziell für Langdrehautomaten für die Mikrozerspanung ausgelegt und richtet sich durch sein neues Pumpen- und Filterkonzept vor allem an Anwender aus der Uhren-, Schmuck- und Medizinindustrie.

Mit den nachrüstbaren Hochdruckanlagen LubiCool®-S, -M und -L, die zerspanenden Werkzeugmaschinen den Kühlschmierstoff unter Hochdruck mit bis zu 150 bar zur Verfügung stellen, deckt KNOLL bereits ein breites Spektrum an Anforderungen ab. Die Uhren- und Schmuckindustrie mit ihren filigranen Werkstücken aus hochwertigen Materialien verlangt jedoch nach einer speziellen Lösung, die KNOLL mit dem neuen LubiCool®-XS bereitstellt.

Wie der Name bereits verrät, benötigt der LubiCool®-XS nur eine geringe Aufstellfläche und ist so niedrig gebaut, dass er unter den handelsüblichen Stangenladern positioniert werden kann. Er eignet sich sowohl für die Erstausrüstung als auch für die Nachrüstung bestehender Maschinen – insbesondere für Werkzeugmaschinen zur Mikrozerspanung. Dank seiner fahrbaren Ausführung ist er flexibel einsetzbar.

Wie die größeren Modelle stellt der LubiCool®-XS das gereinigte Medium mit einer Reinheit bis zu 25 µm der Werkzeugmaschine für die Zerspanung mit Hochdruck zur Verfügung. Das Spänemanagement wird durch den Spanbruch positiv beeinträchtigt und garantiert somit einen prozesssicheren, schnellen Bearbeitungsprozess – auch bei anspruchsvollen Werkstoffen wie hochlegierten Stählen, Titan, Kupfer oder bleifreien Werkstoffen.

Bewährte Hochdruckpumpe und neues Filterkonzept

Kernelement des LubiCool®-XS ist eine KNOLL Schraubenspindelpumpe KTS, die Drücke bis 70 bar in bis zu sieben wählbaren Druckstufen erzeugt. Der bereitgestellte Volumenstrom

liegt bei 5 l/min. Die KTS-Pumpe zeichnet sich zudem durch geringe Pulsation, niedrige Geräuschentwicklung sowie eine hohe Temperatur- und Verschleißbeständigkeit aus.

40 Zur Grundausstattung gehören außerdem ein 30-Liter-Tanksystem, eine Transferpumpe, vier schaltbare Hochdruckausgänge sowie ein zusätzlicher druckgeminderter Ausgang für Spülprozesse.

Für die Reinigung des KSS entwickelte KNOLL ein neues Konzept, das auf einem austauschbaren Filterbeutel mit einer Filterfeinheit von 25 µm beruht. Das Gehäuse ist abschließbar, was die sichere Rückgewinnung von Spänen aus wertvollen Materialien wie Gold unterstützt. Der Filter zeichnet sich außerdem durch eine hohe Standzeit und geringen Wartungsbedarf aus.

Optionen erweitern das Einsatzspektrum

50 Die Bedienung des LubiCool®-XS hat KNOLL aufs Wesentliche reduziert. So verzichtet der Pumpen- und Filterspezialist in der Basisausstattung auf eine eigene Steuerung. Der Anwender wird jedoch durch eine LED-Statusleuchte unterstützt, die ihm durch unterschiedliche Farben und Leuchtfrequenzen den Betriebszustand mitteilt sowie zu Filterwechsel und KSS-Befüllung informiert.

Optional kann die Anlage mit der KNOLL-Steuerung SmartConnect ausgestattet werden. Über eine App lassen sich dann Prozessdaten visualisieren, Druckstufen einstellen sowie Diagnose- und Fehlermeldungen auslesen. Alternativ kann für Inbetriebnahme und Service ein Touchdisplay eingesteckt werden.

60 Als weitere Option gibt es den LubiCool®-XS in einer kupferfreien Ausführung, bei der alle medienberührenden Komponenten aus Werkstoffen ohne Kupferanteil bestehen. Diese Variante empfiehlt sich für besonders empfindliche Werkstücke zur Korrosionssicherheit und Vermeidung von Metallkontamination.

Erfolgreiche Praxiserprobung

Vor der Markteinführung stellte KNOLL den LubiCool®-XS mehreren Schweizer Lohnfertigern zur Verfügung, die für die Uhrenindustrie und Medizintechnik tätig sind. Sie testeten die neue Hochdruckeinheit unter Serienbedingungen – auch bei der

- 70 Zerspanung anspruchsvoller bleifreier Messingwerkstoffe. Ihr Urteil:
Der LubiCool®-XS lässt sich schnell und einfach in Betrieb nehmen
und läuft seit Monaten störungsfrei. Er überzeugt durch seine
Zuverlässigkeit im Produktionsalltag, eine gesteigerte
Prozesssicherheit und verbesserte Bearbeitungsqualität.

Bildmaterial



- B01_KNOLL_LubiCool-XS
80 Kompakt entwickelt, leistungsstark im Prozess – die neue
Hochdruckanlage KNOLL LubiCool®-XS unterstützt die
Präzisionszerspanung anspruchsvoller, filigraner Teile. Bild: KNOLL



- B02_KNOLL_LubiCool-XS_unterStangenlader
Der KNOLL LubiCool®-XS ist so kompakt gebaut, dass er unter
handelsüblichen Stangenladern positioniert werden kann. Bild:
KNOLL



- 90 B03_KNOLL_LubiCool-XS_Filtereinsatz
Der neuentwickelte, austauschbare Filterbeutel zeichnet sich durch
eine hohe Standzeit und geringen Wartungsbedarf aus. Bild: KNOLL

KNOLL Maschinenbau GmbH

100 KNOLL Maschinenbau gehört zu den führenden Anbietern von Förderanlagen, Filteranlagen und Pumpen für die Metallbearbeitung. Die Systeme transportieren und trennen Späne sowie Kühlschmierstoffe. Das umfassende Produktprogramm umfasst Anlagen für dezentrale ebenso wie für zentrale Anwendungen. Der Geschäftsbereich Automatisierung entwickelt Lösungen für anspruchsvolle Montage- und Logistikaufgaben. Seit 1970 steht KNOLL für Innovation, Fortschritt und nachhaltiges Wachstum.

110 Bei Fragen zu Text und Bildern wenden Sie sich bitte an die k+k-PR GmbH. Weitere Informationen zu Unternehmen, Technik und Produkten erhalten Sie direkt bei der KNOLL Maschinenbau GmbH.

Über eine Veröffentlichung würden wir uns freuen.
Abdruck kostenfrei. Beleg erbeten an:

k+k-PR GmbH

Peter und Wolfgang Klingauf
Von-Rad-Str. 5 f
DE-86157 Augsburg
Tel.: +49 821 524693
Fax: +49 821 22939692
info@kk-pr.de
www.kk-pr.de

KNOLL Maschinenbau GmbH

Matthias Knoll
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel.: +49 7581 2008-0
Fax: +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de